

Rohrheizkörper

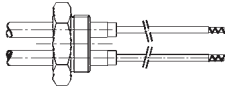


- Beschreibung** Heizelement für vielseitige Anwendungen. Hohe Leistungsichte und einbautechnische Vorteile bieten Lösungen für die meisten Heizanforderungen. Die Elemente können weitgehend den Anforderungen angepaßt werden. Je nach Bedarf stehen verschiedene Rohrmantelwerkstoffe zur Verfügung.
- Funktionseigenschaften**
- Definierte Heizleistung durch Widerstandsdrahttechnik
 - Heizdraht eingebettet in Magnesiumoxid, isoliert zum Mantelrohr - Wärmeabfuhr durch Kontakt, Strahlung oder Konvektion
- Konstruktionsmerkmale**
- Rohrmanteldurchmesser: 8,5 mm
 - Rohrmantellänge von 400 bis 4300 mm
 - Anschlußbereich unbeheizt, unbeheizte Längen nach Bedarf vorzugsweise 50, 75, 105, 140, 180, 280 u. 900 mm - Betriebsspannung bis 500 V
 - Leistungstoleranz nach DIN EN 60335 (VDE 0700)
 - Rohrmantel biegefähig blank gegläht, Biegeform nach Anforderung, bevorzugte Biegeradien R15, R20, R25, R30, R35, R45, R50, R60, R70, R80, R100
 - Korrosionsbeständig durch geeignete Werkstoffauswahl Rohrmantelwerkstoffe 1.4541, 1.4571, 1.4435 und 1.4876. Andere Werkstoffe auf Anfrage.
 - Elektrischer Anschluß: Gewindebolzen M 4
Bolzen glatt Ø 2,5 bzw. 3,5 mm
Flachstecker 6,3 mm
Litzenanschluß
- Formgebung**
- Gebogen nach Zeichnung oder Muster
 - Auf Wunsch machen wir Vorschläge zur optimalen Gestaltung der Heizelemente
 - Zu beachten ist dabei der Übergang vom unbeheizten in den beheizten Teil, dieser sollte nicht in einem Bogen liegen - Die Mindestbiegeradien liegen bei R=15 mm bei Werkstoff 1.4876 R = 20 mm

Befestigung

Zur Montage der Rohrheizkörper stehen verschiedene Befestigungselemente zur Verfügung

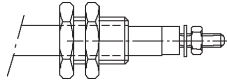
- Gewindenippel hart aufgelötet, geschweißt, aufgespritzt Gewindeflansche
- Flachflansche rund und rechteckig
- Trägerbleche nach Vorgabe oder Vorschlag



Gewindenippel
G1", mit Litzenanschluss

Verfügbare Nippel

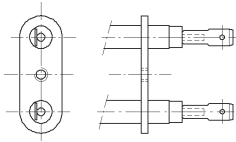
Zum Aufpressen	G 1/4" x 12 x Ø 18	St 37
	G 1/4" x 12 x Ø 18	Edelstahl
Zum Löten	G 1/4" x 12 SW 17	Messing
	G 1/4" x 35 SW 17	Edelstahl
	M 14 x 18 SW 19	Messing
	M 14 x 24 SW 19	Messing
Zum Schweißen	M 14 x 35 SW 19	Messing
	G 1/4" x 16 SW 17	Edelstahl



Gewindenippel M14,
Gewindeanschluß M4

Anwendungsbeispiele

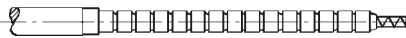
- Grill, Backofen, Bräter, Backplatten
- Waschmaschinen, Geschirrspüler, Durchlauferhitzer, Boiler, Wassererhitzer
- Beheizen von Formen und Werkzeugen
- Raumheizgeräte, Lufterhitzer, Strahlungsheizter
- Dampferzeuger, Verdunster, Trockner
- Friteusen und Fettpfannen
- Beheizte Gußsysteme



Ovaler Flachflansch,
Flachsteckeranschluß

Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben:

- Formgebung, Abmessung
- Verwendungszweck, Medium
- Rohrdurchmesser, Werkstoff, unbeheizte Rohrlänge
- Montage- und Befestigungselemente
- Elektrischer Anschluß
- Spannung, Leistung
- Gewünschte Menge



Litzenanschluß
Perlisoliert mit
Aderendhülse

Anwendung	Temperatur des zu beheizenden Mediums	Zulässige Oberflächenbelastung in W/cm ²			
		1.4541	1.4876	1.4435	
<i>* Durchlauferhitzer</i>					
Erwärmung gasförmiger Medien	Luft ruhend	250°C	2,5	3	
	Luft strömend 2 m/s	250°C	3,2	4	
	Luft strömend 10m/s Wasser	250°C	7	8	
Erwärmung von Flüssigkeiten	ruhend	100°C	10	10	10
	Wasser strömend*	100°C	20	20	20
	Wasser bei Trockenlaufgefahr	95°C	5	6	6
	Alkalische Bäder	100°C	6		
	Verdünnte Säuren	100°C		2,5	2
	Phosphatierbäder	90°C	4		4
	Öl, dünnflüssig	50°C	3,5		
	Öl, dünnflüssig	250°C	2		
	Öl, dickflüssig	300°C	1,2		
	Glyzerin	150°C	2		
	Teer	150°C	1		
Bleibad	500°C	4			
Erwärmung fester Stoffe	Kontakterwärmung von Metall	250°C	4	5	
	Indirekte Beheizung		4	4	
	Mit Regelung	Eingegossen in Leichtmetall	250°C	25	
Ohne Regelung	Eingegossen in Leichtmetall		6		

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im Thermal Management. Gerne unterstützen wir Sie bei Ihrem Projekt - auf Wunsch von Konzept bis hin zur Serienproduktion.

DBK 110113. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten. Die genannten Informationen entbinden den Kunden nicht von selbstständigen Applikationsprüfungen.